

POLYBATCH® BLANCO S 80104

Polybatch® S 80104 es un concentrado de color blanco que contiene 50% de dióxido de titanio (TiO₂), con base en polietileno.

PROPIEDAD	METODO	VALOR TIPICO	UNIDAD
Resina base.		LLDPE	
Índice de fluidez.	ASTM D1238	21	g/10 min.
Porcentaje de cenizas.	ASM MA-002-08	50	%
Tamaño de pelets.	ASM MA-003-08	28	pelet/g.
Humedad.	ASTM D789	1000 ppm Max	Karl Fisher 190°C

Características

- ✓ Rango de temperatura de extrusión hasta 220° C.
- ✓ Compatible con LDPE, LLDPE y HDPE.
- ✓ Excelente dispersión.
- ✓ Excelente blancura y opacidad con subtono azulado.

Aplicaciones.

- ✓ Moldeo por inyección y sopro.
- ✓ Extrusión de lámina.

Estatus FDA

Polybatch® Blanco S 80104 contiene sólo materiales reconocidos por FDA regulados de acuerdo a:

- 21 CFR 175.300
- 21 CFR 177.1520.
- 21 CFR 178.2010.
- 21 CFR 178.3297.

Empaque y Almacenamiento

- ✓ Presentación en caja Octabin. y bolsa de PE de 25 Kgs.
- ✓ En tiempos largos de almacenamiento adquiere humedad por lo que se recomienda rotar el inventario en un período máximo de 1 año después de la compra.

Revisión: Marzo 2002/PCG

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.